

材料を選ばない、新発想の樹脂異材接合技術

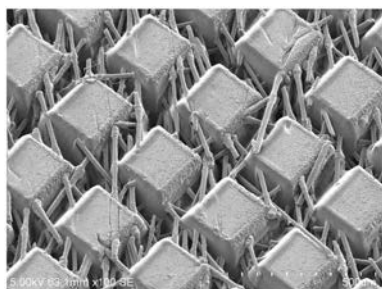
「AKI-Lock®」

■ 概要

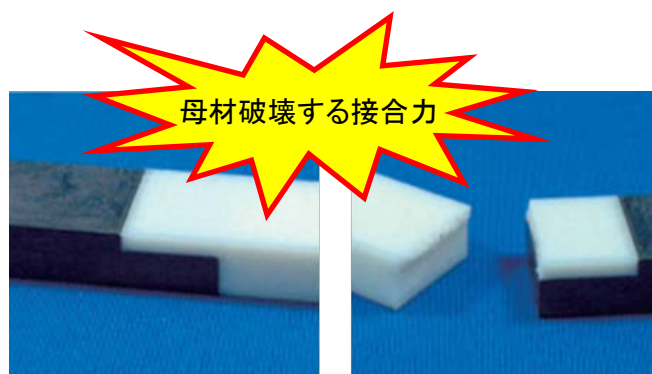
異なる種類の樹脂同士や樹脂とゴムを接合する場合、従来技術では使用できる樹脂の組合せなどに大きな制約がありました。当社が新たに開発した「AKI-Lock™」は材料を選ばないので、従来は接合が困難であった異なる樹脂材料同士の接合を可能にします。「AKI-Lock®」はフィラー強化された樹脂成形品の表面へ特殊なレーザー処理を施すことで、添加しているフィラーを残して二次側成形材料のアンカーとして作用し、高い接合強度を発現する技術です。

材料を選ばない、新発想の樹脂異材接合技術「AKI-Lock®」は、部品の新たな価値づくりへのチャレンジを可能にします。

■ 実施例



レーザー処理した成形品の表面状態



異材間の接合例 (ジュラファイド®PPS 樹脂/ジュラコン®POM 樹脂)

■ 適用分野

「AKI-Lock®」は、従来の二重成形や各種溶着技術(熱板、振動、超音波、レーザー等)では困難だった、下記のような異材組合せでも高い接合強度が得られ、新たな機能発現・用途が期待できます。

接合方法	1次材	2次材	特性例	用途例
AKI-Lock® 二重成形	ジュラネックス® 難燃 PBT 樹脂	ジュラコン® POM 樹脂	摺動性/難燃性	摺動部付き難燃部品
	ジュラファイド® PPS 樹脂	ジュラコン® POM 樹脂	高剛性/摺動性	高剛性歯車など
	ジュラファイド® PPS 樹脂	エラストマー	気密性	各種シール機能部品
	ジュラネックス® PBT 樹脂	ジュラコン® POM 樹脂	耐疲労性	高強度/スナップフィット
	ジュラネックス® 強化 PBT 樹脂	ジュラネックス® 非強化 PBT 樹脂	ヒンジ特性	高強度/ヒンジ特性

上記は、可能な材料組合せの一例です。詳しくは下記お問合せ先までご連絡下さい。

お問合わせ先 ポリプラスチックス株式会社 **PLAMOS®** 事業推進部

☎ 0545-64-6841 平日 9:30 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00

✉ webmaster@plamos.com